

SMT

SSシリーズ
SUS440C
ステンレスベアリング



錆・高温に強い ステンレスベアリング

精密機械の高度化に伴い、ベアリングの利用箇所も広範囲にわたり、中でも性能・耐久性を重視する要求が多くなりました。当初の精度を維持し防錆技術を高め、あらゆる悪条件に耐え得るベアリングのニーズが高まっております。

“**SMT**”のステンレスベアリングは、その様なご要望にお応えすべく生産された製品です。

◎ 特 長

1. 錆に対する安定性が高い。
2. 一般軸受材料よりも高温環境下で使用可能。
(使用温度範囲は約50℃高い)
3. 薬品に対しての抵抗が大きい。

◎ 材 料

内・外輪、ボールは**SUS440C**ステンレス鋼を使用しています。保持器、シールド、止め輪は**SUS304**ステンレス鋼を使用しています。シールはニトリルゴムを標準としておりますが、ご要望によりフッ素ゴムも対応致します。ボールについては窒化珪素セラミックスボール(Si₃N₄)も対応しております。

***SUS440C**ステンレス鋼の磁性については、軸受鋼と同じで非磁性ではありませんのでご注意ください。

◎ 精 度

精度はJIS0級以上を保証します。ご要望により6級、5級の等級も対応しております。

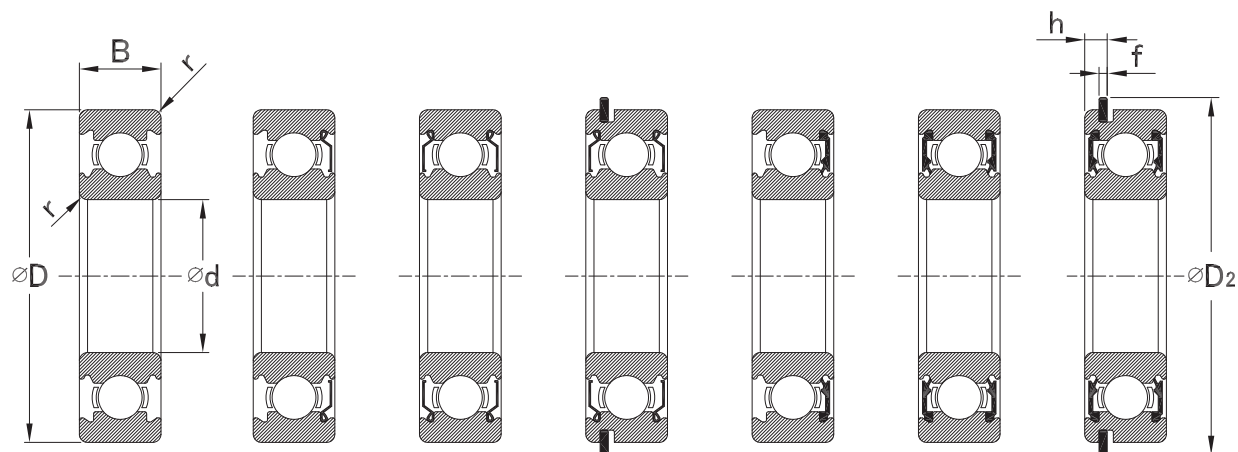
◎ 潤 滑

“**SMT**”の密封型ステンレスベアリングには耐熱性のグリースを使用しております。またご要望あるいは用途によりフッ素系耐薬品・耐熱グリース、食品機械用グリース、その他特殊グリースも対応可能です。

◎ SUS440C以外の材料について

腐食・真空・高温などのさらに激しい特殊環境下において、**SUS440C**ステンレス鋼では対応が困難または短寿命などさまざまな問題がある場合には、**SUS304ステンレスベアリング**、**SUS630ステンレスベアリング**、**セラミックベアリング**、**純チタンベアリング**など、また通常のグリース潤滑剤では無理のある真空環境や高温下においては**グリースレスベアリング**で対応しております。





オープン

片シールド

両シールド

両シールド
止め輪付き
ZZ NR2

片シールド

両シールド

両シールド
止め輪付き
2RS NR2

Z

ZZ

RS

2RS

基本型番	内径	外径	幅	面取寸法	基本動定格荷重		基本静定格荷重		止め輪寸法			
	d	D	B	r 最小	Cr		Cor		D2 最大	f 最大	h 最大	
	mm	mm	mm	mm	N	kg f	N	kg f	mm	mm	mm	mm
SS6800	10	19	5	0.3	2120	216	985	100	—	—	—	—
SS6900	10	22	6	0.3	2700	275	1270	130	24.8	0.70	1.75	—
SS6000	10	26	8	0.3	4600	470	1970	201	28.8	0.84	2.19	—
SS6200	10	30	9	0.6	5100	520	2390	243	34.7	1.12	3.18	—
SS6300	10	35	11	0.6	8100	825	3450	350	—	—	—	—
SS6801	12	21	5	0.3	1920	195	1040	106	—	—	—	—
SS6901	12	24	6	0.3	2890	295	1460	149	26.8	0.70	1.75	—
SS6001	12	28	8	0.3	5100	520	2390	243	30.8	0.85	2.20	—
SS6201	12	32	10	0.6	6800	695	3050	210	36.7	1.12	3.18	—
SS6301	12	37	12	1.0	9700	990	4200	430	—	—	—	—
SS6802	15	24	5	0.3	2080	212	1260	128	—	—	—	—
SS6902	15	28	7	0.3	4300	440	2250	230	30.8	0.85	2.15	—
SS6002	15	32	9	0.3	5600	570	2840	290	36.7	1.12	3.18	—
SS6202	15	35	11	0.6	7650	780	3750	380	39.7	1.12	3.18	—
SS6302	15	42	13	1.0	11400	1170	5450	555	—	—	—	—
SS6803	17	26	5	0.3	2230	227	1460	149	—	—	—	—
SS6903	17	30	7	0.3	4600	470	2550	260	32.8	0.85	2.15	—
SS6003	17	35	10	0.3	6000	610	3250	330	39.7	1.12	3.18	—
SS6203	17	40	12	0.6	9600	975	4800	490	44.6	1.12	3.18	—
SS6303	17	47	14	1.0	13600	1390	6600	675	—	—	—	—
SS6804	20	32	7	0.3	4000	410	2460	251	—	—	—	—
SS6904	20	37	9	0.3	6400	650	3700	375	39.8	0.85	2.55	—
SS6004	20	42	12	0.6	9400	960	5050	515	46.3	1.12	3.18	—
SS6204	20	47	14	1.0	12800	1310	6650	680	52.7	1.12	3.58	—
SS6304	20	52	15	1.1	15900	1620	7850	800	—	—	—	—
SS6805	25	37	7	0.3	4300	440	2940	300	—	—	—	—
SS6905	25	42	9	0.3	7000	715	4550	465	44.8	0.85	2.55	—
SS6005	25	47	12	0.6	10100	1030	5850	600	52.7	1.12	3.18	—
SS6205	25	52	15	1.0	14000	1430	7900	805	57.9	1.12	3.58	—
SS6305	25	62	17	1.1	20600	2100	11200	1150	—	—	—	—
SS6806	30	42	7	0.3	4550	465	3400	350	—	—	—	—
SS6906	30	47	9	0.3	7250	740	5000	510	—	—	—	—
SS6006	30	55	13	1.0	13200	1350	8300	845	60.7	1.12	3.20	—
SS6206	30	62	16	1.0	19500	1990	11300	1160	67.7	1.70	4.98	—
SS6306	30	72	19	1.1	26700	2720	15000	1530	—	—	—	—
SS6807	35	47	7	0.3	4750	485	3800	390	—	—	—	—
SS6907	35	55	10	0.6	10400	1060	7200	730	—	—	—	—
SS6007	35	62	14	1.0	16000	1630	10300	1050	67.7	1.70	3.78	—
SS6207	35	72	17	1.1	25700	2620	15400	1570	—	—	—	—
SS6307	35	80	21	1.5	33300	3400	19100	1950	—	—	—	—
SS6808	40	52	7	0.3	4950	505	4200	425	—	—	—	—
SS6908	40	62	12	0.6	13700	1400	9900	1010	—	—	—	—
SS6008	40	68	15	1.0	16800	1710	11600	1180	74.6	1.70	4.19	—
SS6208	40	80	18	1.1	29100	2970	17900	1830	—	—	—	—
SS6308	40	90	23	1.5	40700	4150	24000	2440	—	—	—	—
SS6909	45	68	12	0.6	14100	1440	10900	1110	—	—	—	—
SS6009	45	75	16	1.0	21000	2140	15100	1540	—	—	—	—
SS6209	45	85	19	1.1	32700	3340	20500	2090	—	—	—	—
SS6309	45	100	25	1.5	53000	5400	32000	3260	—	—	—	—
SS6910	50	72	12	0.6	14500	1480	11700	1190	—	—	—	—
SS6010	50	80	16	1.0	21800	2220	16600	1690	—	—	—	—
SS6210	50	90	20	1.1	35100	3580	23200	2370	—	—	—	—
SS6310	50	110	27	2.0	62000	6320	38200	3900	—	—	—	—
SS6911	55	80	13	1.0	16600	1700	14100	1440	—	—	—	—
SS6011	55	90	18	1.1	28300	2880	21300	2170	—	—	—	—
SS6211	55	100	21	1.5	43400	4420	29400	2990	—	—	—	—
SS6912	60	85	13	1.0	20200	2060	17300	1760	—	—	—	—
SS6012	60	95	18	1.1	29400	3000	23200	2360	—	—	—	—
SS6212	60	110	22	1.5	52400	5350	36100	3680	—	—	—	—

■ 耐 食 性

次の表はSUS440Cステンレス鋼と一般軸受鋼のSUJ2との耐食性を比較しております。
表以外の化学物質につきましてはお問い合わせください。

化 学 物 質	状 態	温 度 (℃)	軸 受 材 料	
			SUS440C	SUJ2
四 塩 化 炭 素	乾・湿	常温	○	×
ア セ ト ン		〃	○	—
ナ フ サ		〃	○	—
天 然 水		〃	○	×
海 水		〃	△	×
	50%溶液	常温、沸点	○	×
大 気		常温	○	△
海 風		〃	○	×
水 蒸 気		100	○	×
塩 素 ガ ス	乾	常温	△	△
	湿	100	×	×
硫 化 水 素 ガ ス	乾		○	△
	湿		○	△
亜 硫 酸 ガ ス	乾		○	×
	湿		○	×
炭 酸 ガ ス			○	×
塩 酸	75%溶液		×	×
硫 酸	50%溶液	常温、沸点	×	×
	濃厚	常温	○	△
	濃厚	沸点	×	×
硝 酸	濃厚	常温	○	×
	濃厚	沸点	×	×
過 酸 化 水 素			○	△
酢 酸			○	×

(注) ○影響なし △やや影響あり ×影響あり —データなし

※ 本カタログに記載した性能値や表現は選定の目安となるもので保証値ではありません。
また製品の性能向上のため予告なく仕様を変更することがありますのでご了承ください。

SMT
株式会社南海精工所

上永事業有限公司

TEL:02-2883-6616 / FAX:02-2882-7194

E-mail: jun@uenaga.com.tw / kenji@uenaga.com.tw