

SMT

6Sシリーズ
SUS304
ステンレスベアリング



◎ 特長

耐食・耐熱鋼・非磁性材^{注1)}として広く使われている**SUS304**ステンレス鋼を使用していますので、一般軸受鋼のSUJ2はもちろん、SUS440Cステンレスベアリングよりもはるかに優れた耐食性を持っております。



◎ 材料

内・外輪、ボール、保持器、シールドは**SUS304**ステンレス鋼を使用しています。シールドはニトリルゴムを標準シールドとしておりますが、ご要望によりフッ素ゴムシールド及びその他のシールドも対応致します。

ボールについては窒化珪素セラミックスボール (Si_3N_4) も対応しております。

◎ 潤滑剤

" **SMT** " の密封型**SUS304**ステンレスベアリングには耐熱性のグリースを使用しております。またご要望あるいは用途により、フッ素系耐薬品・耐熱グリース、食品機械用グリース、その他特殊グリースも対応可能です。

材料による性質の違い

	単位	SUS304	SUS440C	SUJ 2
比 重	-	7.93	7.8	7.8
引 張 強 さ	N/mm ²	520～600	1900～2000	1680
伸 び	%	45～60	-	-
弾 性 率	N/mm ²	193000	203000	212000
硬 さ	-	HV170	HV700	HV740
磁 性	-	非磁性 ^{注1)}	磁性	磁性

* 上記の性質表は一般的な値を示すもので、この値を保証するものではありません。

注1) SUS304は加工方法により磁気を帯びることがあります。

SMT SUS304 ステンレスベアリング



基本型番	内径 d		外径 D		幅 B		面取り寸法 r（最小）	許容ラジアル 荷重	許容回転速度
	寸法	公差	寸法	公差	寸法	公差			
	mm		mm		mm				
6S 696B	6	+0.05 0	15	$\begin{smallmatrix} 0 \\ -0.025 \end{smallmatrix}$	5	$\begin{smallmatrix} 0 \\ -0.12 \end{smallmatrix}$	0.2	60	2300
6S 626B ^{注2)}	6		19		6		0.3	130	2100
6S 698B ^{注2)}	8		19		6		0.3	113	2100
6S 608B ^{注2)}	8		22		7		0.3	165	2000
6S 628B	8		24		8		0.3	168	2000
6S 6800B	10		19	$\begin{smallmatrix} 0 \\ -0.03 \end{smallmatrix}$	5		0.3	105	2200
6S 6900B	10		22		6		0.3	135	2000
6S 6000B	10		26		8		0.3	230	1800
6S 6200B	10		30		9		0.6	255	1600
6S 6300B	10		35	$\begin{smallmatrix} 0 \\ -0.035 \end{smallmatrix}$	11		0.6	405	1400
6S 6801B	12		21		5		0.3	95	1900
6S 6901B	12		28	$\begin{smallmatrix} 0 \\ -0.03 \end{smallmatrix}$	8		0.3	145	1800
6S 6001B	12		28		8		0.3	255	1600
6S 6201B	12		32	$\begin{smallmatrix} 0 \\ -0.035 \end{smallmatrix}$	10		0.6	340	1500
6S 6802B	15		24	$\begin{smallmatrix} 0 \\ -0.03 \end{smallmatrix}$	5		0.3	105	1600
6S 6902B	12		28		8		0.3	215	1500
6S 6002B	15		32	$\begin{smallmatrix} 0 \\ -0.035 \end{smallmatrix}$	9		0.3	280	1400
6S 6202B	15		35		11		0.6	383	1300
6S 6903B	17		30	$\begin{smallmatrix} 0 \\ -0.03 \end{smallmatrix}$	7		0.3	230	1300
6S 6003B	17		35		10		0.3	300	1200
6S 6203B	17		40		12		0.6	478	1100
6S 6804B	20	32	$\begin{smallmatrix} 0 \\ -0.035 \end{smallmatrix}$	7	0.3	200	1200		
6S 6904B	12	28		8	0.3	320	1100		
6S 6004B	20	42		12	0.6	470	1000		
6S 6204B	20	47		14	1.0	643	930		
6S 6805B	25	37		7	0.3	215	1000		
6S 6905B	25	42		9	0.3	350	940		
6S 6005B	25	47		12	0.6	503	890		
6S 6205B	25	52		15	1.0	700	820		
6S 6006B	30	55	$\begin{smallmatrix} 0 \\ -0.04 \end{smallmatrix}$	13	1.0	663	750		
6S 6206B	30	62		16	1.0	975	690		
6S 6007B	35	62		14	1.0	800	650		
6S 6207B	35	72		17	1.1	1288	590		
6S 6008B	40	68		15	1.0	838	590		
6S 6208B	40	80		18	1.1	1450	530		

* 上記の許容ラジアル荷重及び許容回転速度は参考値としてご利用ください。

* SUS304の性質上、本製品は従来のSUJ2、SUS440Cステンレスベアリングと同様の荷重を受ける環境や中・高回転域での使用には適しておりません。使用の際はご注意ください。

注2) オープン・ZZのみの取扱いとなります。

耐 食 表

化 学 物 質	状態	温度(°C)	SUS304ボールベアリング
塩 素	乾	≤30	○
	湿		×
塩 化 メ チ レ ン	乾		○
	湿		○
塩 化 ア ン モ ニ ウ ム	50%溶液		△
塩 化 ナ ト リ ウ ム	飽和	100	○
塩 化 リ チ ウ ム	飽和	沸点	○
硫 酸	～50%溶液	60	○
	95%～100%溶液	149	○
亜 硫 酸 ガ ス	乾		×
	湿		○
硝 酸	0.5%～40%溶液	沸点まで	○
	40%～95%溶液	70	○
酢 酸	～100%溶液	沸点まで	○
ク エ ン 酸	～100%溶液	≤30	○
	～15%溶液	65	△
リ ン 酸	≤65%	≤30	○
エ タ ノ ー ル (エチルアルコール)		≤30	○
ク レ ゾ ー ル (クレジル酸)	乾		○
海 水			△
苛 性 ソ ー ダ	10%溶液		○
硫 酸 ア ン モ ニ ウ ム	50.4%溶液	120	○
四 塩 化 炭 素	乾		△

* ○影響なし △やや影響あり ×影響あり

* 軸受使用の際、環境、状況により上記のデータと異なる結果が出る場合がありますのでご注意ください。

※ 本カタログに記載した性能値や表現は選定の目安となるもので保証値ではありません。
また製品の性能向上のため予告なく仕様を変更することがありますのでご了承ください。

SMT
株式会社南海精工所
 上永事業有限公司
 TEL:02-28836616 / FAX:02-2882-7194
www.uenaga-net.com